

AUTORITÀ DI AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE N.1 "CALORE IRPINO"

DETERMINAZIONE N. 133 DEL 25/06/2015

OGGETTO: liquidazione fattura n° 299/AG -1852 E FATTURA 364/AG -1852 di Mail Express Poste Private per consegna plichi e corrispondenza varia mese Aprile e Maggio 2015

Pubblicazione dal 29/06/2015 al 13/07/2015

IL RESPONSABILE DELL'AREA URP

CONSIDERATO che con determinazione n° 74 del 23.03.2015 si è proceduto ad affidare il servizio postale privato alla società Mail Express Poste Private srt con sede in Corso Umberto I, 30 di Avellino - Agenzia n° 1852 di Avellino

che la stessa ha regolarmente fornito i servizi richiesti nel mese di aprile e maggio u.s.

che a tal fine sono state trasmesse le fatture n° 299 del 30.04.2015 accolta al prot. 2791 del 19.06.2015 relativa al mese di aprile 2015, e la fattura n 364 del 30.05.2015 accolta al protocollo 2794 del 19.06.2015 relativa al mese di maggio 2015

CONSIDERATO che esiste la disponibilità finanziaria per tale tipologia di spesa all'intervento di spesa sull'intervento 1010203/1 (capitolo 10120301 art. 1) impegno 232/2015 del Bilancio di Previsione armonizzato 2015

VISTO il Regolamento di Contabilità dell'Ente

Il d.lgs. n.267/2000

DETERMINA

Per quanto in premessa indicato:

- liquidare la somma complessiva di € 216,35 a favore della Mail Express Poste Private s.r.l. Via Tommaso Inghirami Roma (p.i. 01436910671)
-
- emettere mandato di pagamento per somma complessiva di € 216,35 iva compresa a favore della suindicata ditta con imputazione all'intervento di spesa 1010203 cap. 1 (capitolo 10120301 art. 1) del Bilancio di previsione armonizzato 2015 impegno di spesa n° 232/2015
-
- effettuare il pagamento di € 216,35 IVA inclusa mediante bonifico bancario sul c/c IBAN IT 80E02008153000101483024 intestato a Unicredit Ag. Teramo

**Il Responsabile
dell'Area URP
f.to dott. Giuseppe Nicoletta**

Si Attesta la copertura finanziaria e la registrazione dell'impegno di spesa n. 232/2015 all'intervento 1010203 capitolo 1 (capitolo 10120301 art. 1) del bilancio di previsione armonizzato 2015.

Avellino li

25/06/2015

**Il Responsabile del Servizio Economico - Finanziario
f.to Dott. Giuseppe Giannetti**